

DIE HOCHDRUCKPUMPE FÜR PRODUKTE IN EINEM VISKOSITÄTSBEREICH ZWISCHEN 30.000 - 180.000 MPAS

Geeignet für:

- ✓ 200 kg Fässer
- ✓ 25 kg Hobbocks
- ✓ Viele weitere Gebinde auf Anfrage

Jeweils bestehend aus:

- Pumpenlift mit komfortabler Bedienung (zum Heben, Senken, Pumpen)
- Pumpenrohr mit Ventil zur Entnahme von Tinte für Tests und Folgeplatte
- Sockel mit Verschlüssen für die Fassunterkante

Technische Details:

- | | |
|--|-----------------|
| • Luftmotor: | 125mm |
| • Übersetzungsverhältnis: | 11:1 |
| • Fördervolumen (theor.) pro Doppelhub: | 253 ccm |
| • Betriebsdruck max.: | 8,0 bar |
| • Ausgangsdruck max.: | 90 bar (+/- 5%) |
| • Luftverbrauch (für 1 ltr. zugeführte Tinte bei 6,0 bar): | ca. 89 NL |



Beispielbilder

REFERENZEN



1. Anwendung Dosiersystem Offset Compact

Anlagentyp: Circle Compact

- Das Dosiersystem Circle Compact ist für Offset-Farbrezepturen ausgelegt
- Als Option auch für Offsetfarben erhältlich (UV auf Anfrage)
- Die Konstruktion ist aus rostfreiem Stahl gefertigt und
- Das Dosiersystem ist für den Einbau von maximal 18/20/30 Dosierventilen vorbereitet
- Kompakte Bauweise mit optimierten Modulen
- Datenbanksoftware für die komplette Lagerfarbenverwaltung
- Restfarbenmanagement mit Farbcomputerschnittstelle
- Ventilöffnung über zweistufigen pneumatischen Antrieb mit selbstlernender
- Intelligente Steuerungssoftware

Alle Dosieraufträge werden...

- "just in time" mit höchster Dosiergeschwindigkeit
- vollautomatisch
- mit höchster Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- sauber und sicher
- mit hohem Wirkungsgrad

...ausgeführt

